



ANWENDUNGSBEISPIELE

Reinigung und Aufbereitung einer Hydraulikanlage inkl. des Hydrauliköls während des laufenden Betriebes bei einem unserer Kunden:



Reinigung einer Spritzgussanlage inkl. Schläuche, Zylinder usw., sowie des Hydrauliköls ISO VG HLP 46



Reinigung einer Hydraulikeinheit inkl. Filterwechsel und Hydrauliköl ISO VG HLP 46 von einer Fräsmaschine.



Ergebnis einer Reinigung von Hydrauliköl ISO VG HLP 46



Reinigung und Trennung der eingesickerten Kühlschmierstoffe einer Karusselldrehmaschine

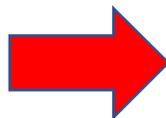
Reinigung einer Walzanlage inkl. Separation des Kühlschmierstoffes während des laufenden Betriebes bei einem unserer Kunden



AOS-Reinigungsanlage



Reinigung einer Alufolien-Walzanlage, des Weiteren wurde eine Separation aus Petroleum, Walzenschmierfett und Trennmittel durchgeführt



Das linke Glas zeigt das unbehandelte Medium. Im unteren Bereich sieht man das Trennmittel und im oberen Bereich das Gemisch aus Schmierfett und Petroleum. Das mittlere Glas zeigt das getrennte Petroleum mit Schwebstoffen. Im letzten Bild ist das gereinigte Petroleum zu sehen.

Reinigung eines Bearbeitungszentrums inkl. Separation des Tiefbohröles während des laufenden Betriebes bei einem unserer Kunden:



Reinigung eines Bearbeitungszentrums
inkl. Tiefbohröl.

Problem: Späne im Micro-Bereich
verstopfen die Innenkühlung und
Spülung der Bohrwerkzeuge.



Abdeckung mit Spänen im
Microbereich



Bandfilter mit benutztem Filtertuch,
vor der Reinigung des Tiefbohröls



Bandfilter mit benutztem Filtertuch,
nach der Reinigung des Tiefbohröls

Reinigung einer ORC-Turbine inkl. Separation des Silikonöls während des laufenden Betriebes bei einem unserer Kunden:



AOS-Reinigungsanlage



Aufbau der Filteranlage mit einem Behälter des ungereinigten Silikonöls.

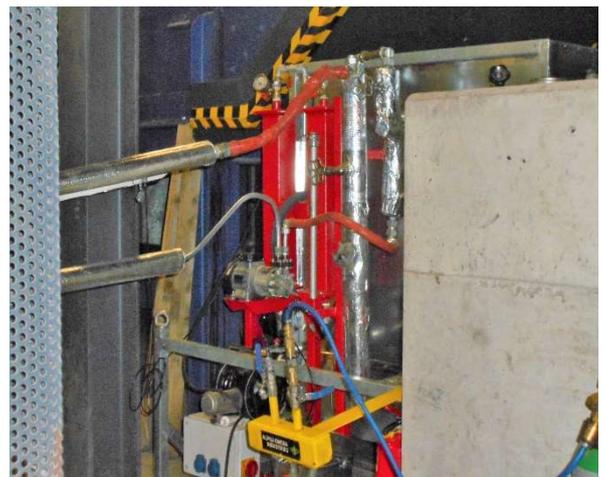


Das linke Glas zeigt das unbehandelte Medium. Von links nach rechts kann man den Fortschritt der Reinigung erkennen. Die Endanalyse des letzten Glases entspricht der Toleranz von Neuöl

Abgebrannter Thermoölboiler!
Seit dem Wiederaufbau, wird die Thermoölanlage und das Thermoöl gereinigt, sowie der Flammpunkt durch uns bearbeitet.



Abgebrannter Thermoölboiler

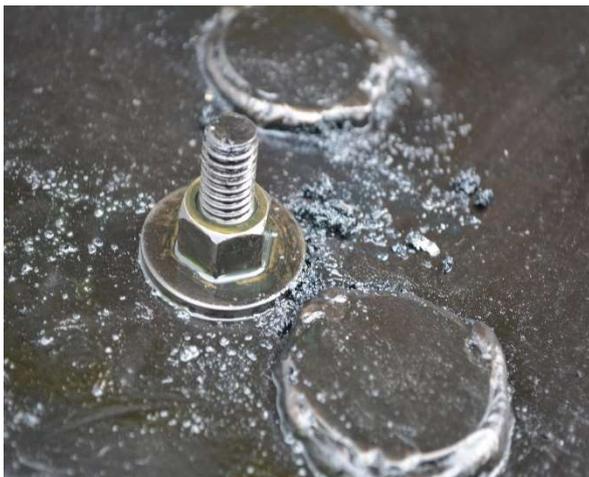


Anschließende Reinigung der Thermoölanlage, Thermoöl und Flammpunkt-Bearbeitung ohne Prozessunterbrechung

Reinigung und Aufbereitung einer Thermoölanlage inkl. des Thermoöls (120.000 L), sowie eine Flammpunktbearbeitung während des laufenden Betriebes bei einem unserer Kunden:



Anlage zur Regeneration



Späne aus dem Thermoölsystem



Verkokungen ca. 40HRC



Verkrustungen, Verkokungen,



Schlamm klebrig



Hochsieder

Wir bearbeiten auch den Flammpunkt minimal + 100 ° während des Fertigungsprozesses.

Reinigung und Aufbereitung einer Umformpressenanlage inkl. des Kühlwassers (100.000 L) während des laufenden Betriebes bei einem unserer Kunden:



Reinigung und Entfettung, Entkalkung von Kühlwasser.
Das Wasser wird zur Kühlung der Umformpressen benötigt.
Die Menge lag bei ca. 100.000 Liter und die Reinigungszeit betrug 4 Tage.



Unser Credo lautet:
Reinigen statt austauschen!
Der Umwelt und Ihrer Geldbörse zuliebe.

*Think green ...
go clean !*



ALPHA OMEGA Separationstechnik GmbH
Hauptstraße 41
D-63840 Hausen

Telefon +49 6022 507622
Telefax +49 6022 507623
info@aos-technik.de

www.aos-technik.com